

## OmniPro™ OPD190

### Déshumidificateur

Conçu avec la technologie avancée LGR (Low Grain Refrigerant), le déshumidificateur OmniPro est la solution idéale pour lutter contre l'excès d'humidité dans les sous-sols, les entrepôts et autres zones à forte humidité. Sa conception haute performance permet une élimination exceptionnelle de l'humidité, même à des températures plus fraîches, ce qui contribue à prévenir les moisissures, à éliminer les odeurs de moisi et à protéger votre espace et vos objets de valeur contre les dommages liés à l'humidité.

Utilisant le réfrigérant écologique R32, l'OmniPro associe des performances puissantes à une empreinte écologique responsable, le tout sans compromettre l'efficacité.

#### Caractéristiques :

- ▶ **Système de vanne à gaz chaud pour un dégivrage rapide**
- ▶ **Facile à assembler et à désassembler pour les réparations**
- ▶ **Boyau à connexion rapide pour un assemblage pratique**
- ▶ **Poignée pliable facile à utiliser**
- ▶ **Roues semi-pneumatiques robustes**
- ▶ **Accès rapide à la pompe à l'avant**



Article	Description
OmniPro-OPD190	Déshumidificateur OmniPro OPD190 LGR

Dimensions	36" x 21" x 18.5" (H x L x P)
Poids	97lb (44kg)
Tension & Hertz	AC115V / 60Hz
Courant d'entrée nominal	6.8A@80°F, 60% RH
Consommation	8.5A
Charge de réfrigérant	R32/13.06oz

Capacité de déshumidification	95Pints/Jour@ 80F, 60% RH 190 Pints/Jour@ 800F, 60% RH
Pression maximale de conception	Haut côté : 550psig - Bas côté : 260psig
Circulation de l'air	230-240 CFM / 395-405 CMH
Entrée du compresseur	RLA : 6.15A - LRA : 36AF
Puissance du moteur du ventilateur	0.75A / 0.11HP

*Four plus d'informations, contactez votre Safety Express local*