

Déshumidificateur OmniPro™ LGR

**Conçu pour la restauration.
Construit pour la performance.**

L'OMNIPro OPD190 est un déshumidificateur **réfrigérant à faible grain (LGR)** haute performance, spécialement conçu pour les applications exigeantes de **restauration après dégâts d'eau**. Avec ses capacités robustes d'élimination de l'humidité et son fonctionnement économe en énergie, il est la solution idéale pour le séchage structurel dans les environnements résidentiels, commerciaux et industriels.

Caractéristiques principales :

- ▶ *Le système avancé à réfrigérant à faible grain offre des performances de séchage exceptionnelles, même dans des environnements à faible humidité, ce qui accélère la réalisation des travaux.*
- ▶ *Élimine jusqu'à 95 pintes/jour dans des conditions AHAM, ce qui le rend idéal pour les travaux de restauration à grande échelle.*
- ▶ *Fournit 386 CFM pour faire circuler l'air efficacement et maximiser la couverture de séchage dans les espaces affectés.*
- ▶ *Fonctionne efficacement avec une consommation de 8,5 A, permettant de faire fonctionner plusieurs unités sur un seul circuit, ce qui est essentiel pour les travaux où l'accès à l'électricité est limité.*
- ▶ *Pompe intégrée avec boyau de drainage pour un fonctionnement continu et sans surveillance.*
- ▶ *Boîtier durable, moulé par rotation, facile à transporter et à stocker, parfait pour les flottes de restauration.*
- ▶ *Interface intuitive pour un contrôle précis de l'humidité et un suivi des travaux.*
- ▶ *Utilise le réfrigérant R32, offrant un rendement élevé avec un impact environnemental réduit.*



Article	Description
Omnipro-OPD190	Déshumidificateur OmniPro OPD190 LGR

Dimensions	36" x 21" x 18.5" (H x L x P)
Poids	97lb
Capacité	95Pints/Jour@ 80F, 60% RH 190 Pints/Jour@ 95F, 90% RH
Circulation d'air	386 CFM
Ampérage	8.5A

Pour plus d'informations, contactez votre Safety Express local